

Produktdetails zu RER/REL 350 20

Einstufige Radialgebläse in stabiler Leichtbauweise, die sowohl für den Saugbetrieb als auch den Druckbetrieb im industriellen Einsatz geeignet sind.

Eigenschaften

- › Bauweise nach dem Baukastenprinzip
- › Schwingungsfreier und leiser Lauf
- › Wartungsfrei durch Dauerfettschmierung
- › Aufstellung horizontal oder vertikal

Technische Daten

Bezeichnung	Wert
Volumenstrom (50 Hz)	11,6 m ³ /min
Volumenstrom (60 Hz)	10,3 m ³ /min
Druckdifferenz, statisch (50 Hz)	max. 19,9 mbar (Vakuumbetrieb)
Druckdifferenz, statisch (60 Hz)	max. 25,0 mbar (Vakuumbetrieb)
Motorleistung (50 Hz)	0,55 kW
Motorleistung (60 Hz)	0,65 kW

