

Kompressor PEM 650-15-50 B



BESCHREIBUNG

Der PEM 650-15-50 B eignet sich nicht nur für die Baustelle, sondern ist auch ein idealer Begleiter für Pannenservicefahrzeuge, wenn große Leistung erforderlich ist

Keilriemengetriebener, zweistufig verdichtender 2-Zylinder-Kolbenkompressor mit Benzinmotor

15 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung durch Innenbeschichtung

Ausgestattet mit Nebelöler und Filterdruckminderer

Zwei Manometer für Behälter- und Arbeitsdruck

Großdimensionierte pannensichere Vollgummiräder für optimalen Fahrkomfort

Gut zugänglicher Kondensatablasshahn

Durch ausziehbare Handgriffe komfortable Bewegung in aufrechter Haltung möglich

TECHNISCHE DATEN

GTIN/EAN	4011666056603
Artikelnummer	1121440909
Druck	15 bar
Ansaugleistung	650 l/min
Füllleistung	420 l/min
Antriebsleistung	6.6 kW
Drehzahl	1.120 min ⁻¹
Behältervolumen	50 l
Gewicht	115 kg
Geräusch	97 dB(A)
Abmessungen (BxTxH)	1.000x525x940 mm