

Produktdetails zu RER/REL 350 50

Einstufige Radialgebläse in stabiler Leichtbauweise, die sowohl für den Saugbetrieb als auch den Druckbetrieb im industriellen Einsatz geeignet sind.

Eigenschaften

- › Bauweise nach dem Baukastenprinzip
- › Schwingungsfreier und leiser Lauf
- › Wartungsfrei durch Dauerfettschmierung
- › Aufstellung horizontal oder vertikal

Technische Daten

Bezeichnung	Wert
Volumenstrom (50 Hz)	10,0/25,0 m ³ /min
Volumenstrom (60 Hz)	28,8 m ³ /min
Druckdifferenz, statisch (50 Hz)	max. 21,6 mbar (Vakuumbetrieb)
Druckdifferenz, statisch (60 Hz)	max. 29,4 mbar (Vakuumbetrieb)
Motorleistung (50 Hz)	0,75/1,5 kW
Motorleistung (60 Hz)	1,8 kW

