

# Produktdetails zu RER/REL 320 10

Einstufige Radialgebläse in stabiler Leichtbauweise, die sowohl für den Saugbetrieb als auch den Druckbetrieb im industriellen Einsatz geeignet sind.

## Eigenschaften

- › Bauweise nach dem Baukastenprinzip
- › Schwingungsfreier und leiser Lauf
- › Wartungsfrei durch Dauerfettschmierung
- › Aufstellung horizontal oder vertikal

## Technische Daten

Bezeichnung	Wert
Volumenstrom (50 Hz)	8,3 m <sup>3</sup> /min
Volumenstrom (60 Hz)	7,4 m <sup>3</sup> /min
Druckdifferenz, statisch (50 Hz)	max. 18,4 mbar (Vakuumbetrieb)
Druckdifferenz, statisch (60 Hz)	max. 24,6 mbar (Vakuumbetrieb)
Motorleistung (50 Hz)	0,37 kW
Motorleistung (60 Hz)	0,44 kW

