

# Produktdetails zu RER/REL 400 50

Einstufige Radialgebläse in stabiler Leichtbauweise, die sowohl für den Saugbetrieb als auch den Druckbetrieb im industriellen Einsatz geeignet sind.

## Eigenschaften

- › Bauweise nach dem Baukastenprinzip
- › Schwingungsfreier und leiser Lauf
- › Wartungsfrei durch Dauerfettsschmierung
- › Aufstellung horizontal oder vertikal

## Technische Daten

Bezeichnung	Wert
Volumenstrom (50 Hz)	39,5/49,0 m <sup>3</sup> /min
Volumenstrom (60 Hz)	50,7 m <sup>3</sup> /min
Druckdifferenz, statisch (50 Hz)	max. 27,5 mbar (Vakuumbetrieb)
Druckdifferenz, statisch (60 Hz)	max. 37,3 mbar (Vakuumbetrieb)
Motorleistung (50 Hz)	2,2/3,0 kW
Motorleistung (60 Hz)	3,6 kW

