

Produktdetails zu RER/REL 530 50

Einstufige Radialgebläse in stabiler Leichtbauweise, die sowohl für den Saugbetrieb als auch den Druckbetrieb im industriellen Einsatz geeignet sind.

Eigenschaften

- › Bauweise nach dem Baukastenprinzip
- › Schwingungsfreier und leiser Lauf
- › Wartungsfrei durch Dauerfettschmierung
- › Aufstellung horizontal oder vertikal

Technische Daten

Bezeichnung	Wert
Volumenstrom (50 Hz)	29,0/46,0 m ³ /min
Volumenstrom (60 Hz)	28,0/45,0 m ³ /min
Druckdifferenz, statisch (50 Hz)	max. 52,0 mbar (Vakuumbetrieb)
Druckdifferenz, statisch (60 Hz)	max. 76,0 mbar (Vakuumbetrieb)
Motorleistung (50 Hz)	4,0/5,5 kW
Motorleistung (60 Hz)	6,5/9,0 kW

