

# Produktdetails zu RER/REL 320 20

Einstufige Radialgebläse in stabiler Leichtbauweise, die sowohl für den Saugbetrieb als auch den Druckbetrieb im industriellen Einsatz geeignet sind.

## Eigenschaften

- › Bauweise nach dem Baukastenprinzip
- › Schwingungsfreier und leiser Lauf
- › Wartungsfrei durch Dauerfettsschmierung
- › Aufstellung horizontal oder vertikal

## Technische Daten

<b>Bezeichnung</b>	<b>Wert</b>
Volumenstrom (50 Hz)	6,1/7,8 m <sup>3</sup> /min
Volumenstrom (60 Hz)	7,0 m <sup>3</sup> /min
Druckdifferenz, statisch (50 Hz)	max. 17,4 mbar (Vakuumbetrieb)
Druckdifferenz, statisch (60 Hz)	max. 24,2 mbar (Vakuumbetrieb)
Motorleistung (50 Hz)	0,32/0,37 kW
Motorleistung (60 Hz)	0,44 kW

